

LDT

Preparadora ligera para cables de Acometida

¡Advertencia! Esta herramienta no debe usarse en circuitos eléctricos en vivo. ¡No está protegida contra descargas eléctricas! Utilice siempre OSHA/ANSI u otra protección ocular aprobada por la industria cuando utilice herramientas. Esta herramienta no debe utilizarse para fines distintos de los previstos. Lea atentamente y comprenda las instrucciones antes de usar esta herramienta.

Gracias por elegir una herramienta Cablematic® fabricada por Ripley Company. El uso adecuado de esta herramienta de preparación de cables coaxiales dará como resultado una preparación sin errores del extremo del cable de acometida. En un solo paso, tanto el conductor central como las longitudes de exposición de la trenza se preparan para las especificaciones SCTE y Bellcore.

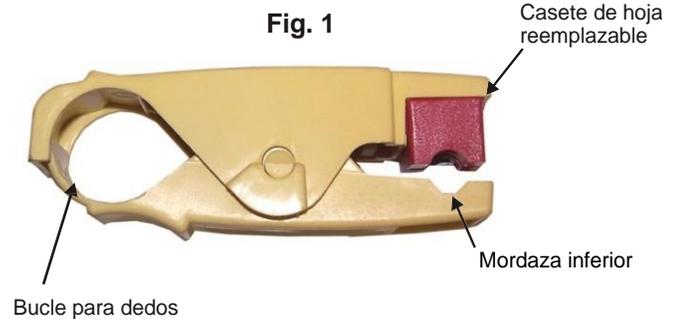
La LDT realizará preparaciones específicas de la industria de la exposición de la trenza de 1/4" y de la exposición del conductor de 1/4" en una variedad de cables de caída coaxial.

Asegúrese de que se ha seleccionado el modelo LDT adecuado para el cable que está pelando. Consulte la tabla de pedidos de herramientas a continuación que enumera el modelo de herramienta, la construcción de cables y el casete de reemplazo.

Instrucciones de la herramienta:

1. Corte el cable de forma cuadrada con un cortador de alambre lateral/diagonal. Reforme el extremo del cable a un diámetro redondo. Si se utiliza un cable de mensajería o siamés, puede ser necesario retirar el material de membrana remanente para una correcta conectorización. Esto se puede hacer con la Ripley Drop Cable Slitter (DCS).
2. Coloque el cable entre las mordazas de la herramienta como se muestra en la Figura 2. Coloque el extremo del cable en el tope de la tira de cables en el borde derecho de la mandíbula inferior como se indica en la Figura 2. Esto asegurará una longitud adecuada del conductor.

(continuo)



Instrucciones de la herramienta: *continuación*

3. Mientras continúa sujetando el cable con la mano izquierda lo más cerca posible de la herramienta, gire lentamente la herramienta en dirección hacia adelante alrededor del cable. Esto se puede simplificar utilizando el "bucle de dedo" al final de la herramienta. Gire la herramienta hasta que ya no pueda oír ninguna trenza o blindaje que se corta y/o la herramienta gira libremente sobre el cable.

4. Con la mano derecha, sujete firmemente el área del casete de la cuchilla de la herramienta y tire de la herramienta lejos del extremo del cable. La preparación se ha completado.

5. Abra la herramienta y deseche cualquier chaqueta remanente o material de desecho dieléctrico.

6. Compruebe el extremo del cable recortado para asegurarse de que la trenza, el dieléctrico y la cubierta se cortan limpiamente y de que el conductor central está limpio.

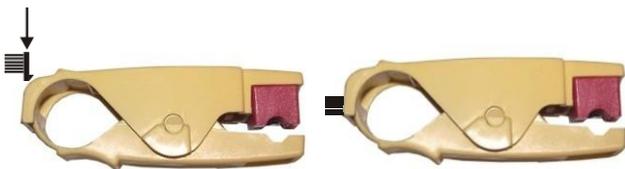
Función de brocha trenzada

Adjuntada por separado con la herramienta LDT están los cepillos de trenza anti-fatiga con el propósito de peinar el blindaje trenzado hacia atrás antes de ensamblar el conector al cable. La parte posterior del cuerpo de la herramienta LDT está moldeada para ensamblar con el cepillo. Como se muestra, deslice primero el extremo de la pestaña de bloqueo en el cuerpo. Aplique presión en la base del cepillo para evitar daños. Colóquese en su lugar.

Modelo	Tipo de cable	Casete de repuesto	Color
LDT 596-250	59, 6, N48	RC 596-250	Rojo
LDT 5C-250	5C	RC 596-250 PB	Azul
LDT Coax 9	Coax 9	RC 9-250	Verde
LDT MINI	MINI, N35	RC MINI-250	Blanco
*LDT MINI-1	MINI	RC MINI-1-250	Beige
LDT 6-PL	6 Plenum	RC 6PL-250	Azul

Los modelos con * solo se pueden utilizar con cables con * debajo.

Fabricante de cables MINI	Identificación de cables
Belden	*HC2650R, YR 46940, *1279R, 1283, 1855, 1855A, *2648, 7534
Beta Cavi	N35
Commscope	7538, 7538B, 7539/7539H, 73501S
Honeywell	5019, 5029, 5099
Times Fiber	T75M67T-VBV, T75MQ65/40 -VBV



GARANTÍA: RIPLEY garantiza sus productos contra materiales defectuosos y mano de obra por un período de un año a partir de la fecha de envío desde la fábrica de RIPLEY siempre que el producto se utilice de acuerdo con las instrucciones y calificaciones especificadas.



46 Nooks Hill Road, Cromwell, CT 06416 USA ~ Phone: 800-528-8665 ~ Int'l: (01) 860-635-2200
Fax: (01) 860-635-3631 ~ E-mail: info@ripley-tools.com ~ Internet: www.ripley-tools.com



38834-ES rev.5
12-01-12 ff