

## INSTRUCCIONES DE USO

**Paso 1.** Prepare el cable a las especificaciones SCTE. Consulte la herramienta Cablematic SDT, UDT o DDT para obtener los preparativos de los cables adecuados. Monte el conector en el extremo del cable preparado por las instrucciones del fabricante del conector.

(Fig.1) Con la herramienta en posición abierta (mango de la herramienta en la parte inferior), coloque el cable y el conector en la abertura de la herramienta sobre la punta del émbolo. Aplique una presión hacia abajo sobre el cable y el conector para permitir que las mandíbulas divididas sujeten el cable. El cable y el conector estarán ahora en posición entre la punta del émbolo y las mandíbulas divididas.

**Nota: (Fig.2) Las mordazas inferiores se utilizan en conectores 59/6, IEC y RCA. Las mordazas superiores están diseñadas para su uso en conectores 7/11.**

**Paso 2.** (Fig.2) Para comprimir el conector, cierre completamente el mango de la herramienta, asegurándose de que el manguito del conector esté completamente comprimido.

**Paso 3.** (Fig.3) Para extraer el conjunto del cable, abra la herramienta y presione las pestañas exteriores de la mandíbula dividida y tire hacia fuera del conjunto del conector.

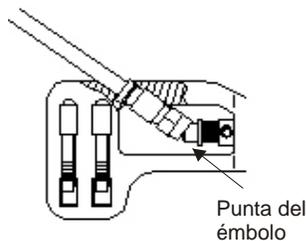
## AJUSTE DE COMPRESIÓN

Las herramientas Cablematic están fabricadas con los mejores materiales disponibles. Sin embargo, para superar el desgaste normal y garantizar la vida útil de la herramienta, se ha añadido una función de ajuste de compresión. Además, se suministra un bloque de medidores con la herramienta para comprobar el ajuste adecuado del émbolo. Para comprobar la compresión, coloque el bloque de medidores entre la punta del émbolo y las mandíbulas divididas. Cierre completamente la herramienta. El bloque de medidores debe caber firmemente entre la punta del émbolo y las mandíbulas divididas.

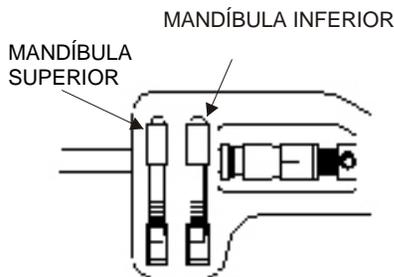
**Fig. 4** Si es necesario realizar ajustes, cierre la herramienta y coloque el bloque de medidores entre el émbolo y las mandíbulas divididas. Afloje el tornillo "A" 1/2 de una vuelta. Coloque la llave hexagonal a través del bloque de calibre para acoplar el tornillo hexagonal en el émbolo. Ajuste la punta del émbolo de manera que el bloque de medidores se ajuste firmemente entre el émbolo y las jaws divididas. Vuelva a apretar el tornillo "A".

## LUBRICACIÓN:

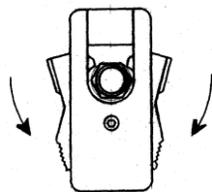
La lubricación adecuada de esta herramienta es muy importante. La falta de lubricación puede reducir en gran medida la vida útil de la herramienta. Se debe aplicar un aceite» 3 en 1" a intervalos regulares a todos los pasadores expuestos, puntos de pivote y partes móviles.



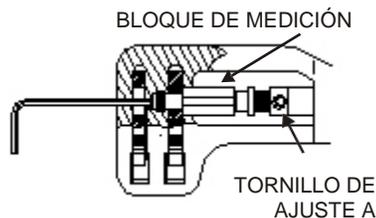
Insertar cable y conector Figura 1



Comprimir conector Figura 2



Presione las pestañas de la mandíbula dividida exterior Figura 3



Ajuste de la punta del émbolo Figura 4

**Nota:** El C.A.T. AS está diseñado para ensamblar los siguientes conectores:

FABRICANTE DEL CONECTOR 59/6	CONECTOR
Corning Cabelcon	CX3
Corning Gilbert	Ultra Ease Ultra Range
PCT	DRS
PPC	EXXLandCMP
Thomas & Betts	Snap N Seal
Tratec	Tratec SLC
Arris	Digicon-S,T,U
7/11 CONNECTOR MANUFACTURER	CONNECTOR
Corning Cabelcon	CX3
Corning Gilbert	Ultra Seal
PCT	DRS
PPC	EX
Thomas & Betts	Snap N Seal

**Nota:** El C.A.T. AS-IEC/RCA está diseñado para ensamblar los siguientes:

FABRICANTE DEL CONECTOR IEC	CONECTOR
Corning Cabelcon	CX3-IECF CX3-IECM
PCT	DRS-IECF DRS-IECM
PPC	CMP-IECF CMP-IECM
FABRICANTE DEL CONECTOR RCA	CONECTOR
Arris	Digicon - RCA
Corning Gilbert	UE-RCA
PPC	CMP-RCA
FABRICANTE DEL CONECTOR 59/6	CONECTOR
Arris	Digicon-S & T
Corning Cabelcon	CX3
Corning Gilbert	Ultra Ease Ultra Range
PCT	DRS and TRS-XL
PPC	EXXLandCMP
Thomas & Betts	Snap N Seal
Tratec	Tratec SLC
FABRICANTE DEL CONECTOR 7/11	CONECTOR
Corning Cabelcon	CX3
Corning Gilbert	Ultra Seal
PCT	DRS
PPC	EX
Thomas & Betts	Snap N Seal

**Nota:** El C.A.T. AS IEC/RCA no monta conectores 7 y 11 Digicon S, T y U. Utilice C.A.T. AS-DIGICON.

## Herramienta de ensamblaje de compresión Todos - Serie C.A.T.-AS C.A.T. AS-IEC/RCA

**¡Advertencia! Esta herramienta no debe usarse en circuitos eléctricos en vivo. ¡No está protegida contra descargas eléctricas! Utilice siempre OSHA/ANSI u otra protección ocular aprobada por la industria cuando utilice herramientas. Esta herramienta no debe utilizarse para fines distintos de los previstos. Lea atentamente y comprenda las instrucciones antes de usar esta herramienta.**



Número de patente de los Estados Unidos  
6,820,326

Gracias por elegir las herramientas de la marca Cablematic®. Creemos que ha seleccionado a los mejores.

**Cablematic®**  
CABLE PREPARATION TOOLS

**RIPLEY®**

46 Nooks Hill Road  
Cromwell, CT 06416  
Phone: 800-528-8665  
Int'l: (01) 860-635-2200  
Fax: (01) 860-635-3631  
E-mail: info@ripley-tools.com Internet:  
www.ripley-tools.com

**GARANTÍA:** RIPLEY garantiza sus productos contra materiales defectuosos y mano de obra por un período de un año a partir de la fecha de envío desde la fábrica de RIPLEY siempre que el producto se utilice de acuerdo con las instrucciones y calificaciones especificadas.